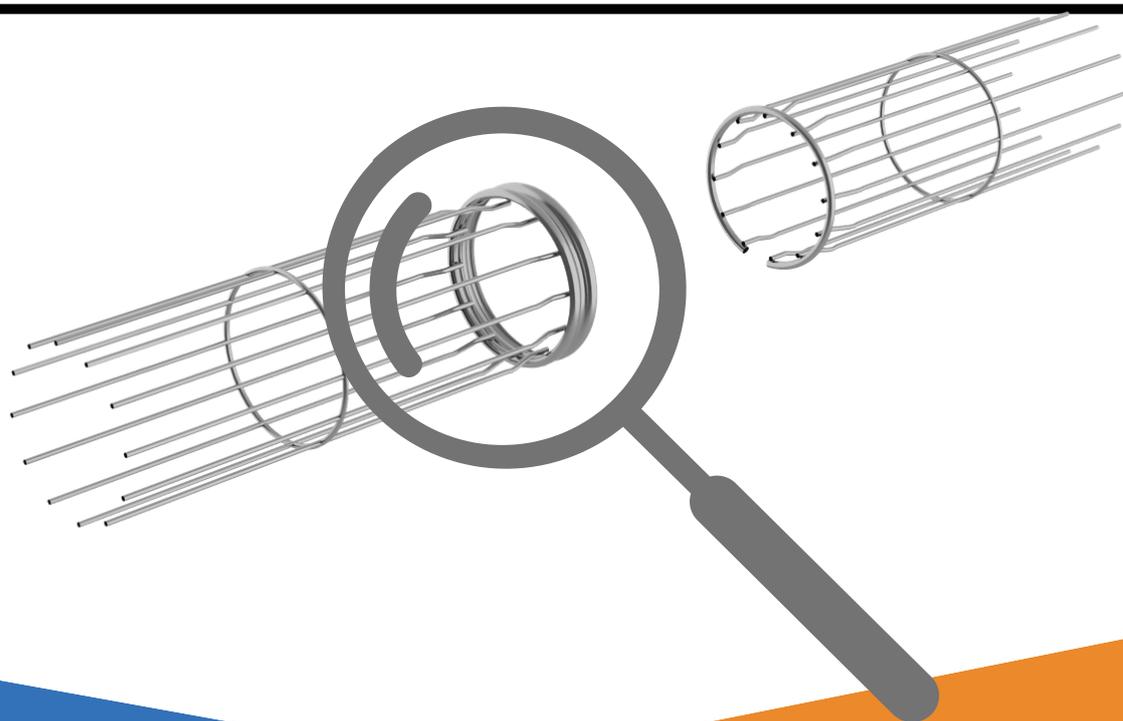
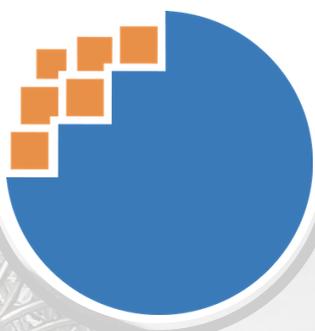

DIRECTIVES POUR LES INSPECTIONS DANS L'ENTREPRISE

Nous soutenons et encourageons les inspections préventives
dans l'entreprise



Indice

■ PRÉMISSE, INTRODUCTION	01
■ TEMPS D'INSPECTION, PARAMÈTRES À RESPECTER	02
■ OUTILS UTILISÉS ET AUTORISÉS LORS DES INSPECTIONS	03
■ PHASES D'INSPECTION ET TESTS EFFECTUÉS, CONTRÔLES SUPPLÉMENTAIRES	04
■ PLAN DE L'ENTREPRISE	05



■ Prémisse

CleanAir soutient et encourage les inspections préventives dans l'entreprise, mais souhaite en même temps promouvoir des lignes directrices communes pour obtenir des résultats satisfaisants pour les deux parties.

CleanAir validera uniquement les inspections effectuées conformément aux dispositions du document suivant ou préalablement convenues lors de la phase de négociation. Aucun contrôle, essai ou contrôle non conforme aux dispositions de ce document ne pourra faire l'objet de litige ou motif de discussion.

■ Introduction

Notes de sécurité:

La gestion et la protection de la santé et de la sécurité au travail sont de responsabilité de CleanAir Europe S.r.l ..

La documentation préparée pour l'accès à l'usine sera fournie aux inspecteurs externes et ils seront informés des normes de sécurité appliquées. L'accès sera possible en respectant certaines précautions visant à reconnaître la présence des visiteurs et à porter une attention maximale à la manipulation de nos produits au sein de l'usine de production lors des phases d'inspection.

L'entreprise fournira une veste haute visibilité.

Il faudra arriver à l'entreprise avec une paire de chaussures robustes / de sécurité pour accéder aux services de l'entreprise.

Veste haute visibilité



Chaussures de prévention des accidents



CleanAir, quels que soient les contrôles effectués, procède à des contrôles qualité sur chaque commande selon la certification ISO 9001 dont la Société est dotée et émet un rapport Qualité synthétisant l'ensemble des contrôles effectués en phase de production.

■ Temps d'inspection

Le temps estimé pour l'inspection est d'une heure.

Les inspections plus longues que le délai indiqué doivent être convenues à l'avance avec le bureau des ventes et approuvées.

Si la commande prévoit la vérification de plusieurs paniers dans plus de caisses, elle doit être communiquée au bureau commercial avant la visite de l'entreprise et par conséquent les procédures et les coûts associés seront convenus.

Si le client ne notifie pas l'inspection d'éventuelles caisses supplémentaires, des frais de traitement seront appliqués.

La date d'inspection doit être programmée avec un préavis d'au moins 72 heures

■ Paramètres à observer

Pour les commandes de > 100 pcs. à < 500 il sera possible d'inspecter 1 panier dans 1 caisse.
Pour les commandes de > 500 pcs. à < 1000, il sera possible d'inspecter 2 paniers dans 1 caisse.
Pour les commandes de > 1000 pcs. à < 2000, il sera possible d'inspecter 4 paniers dans 2 caisses.
Pour les commandes de > 2000 pcs. à < 5000, il sera possible d'inspecter 6 paniers dans 2 caisses.
Pour les commandes de > 5000 pcs. À définir

Pour différentes demandes ou besoins, contactez le bureau commercial

■ Outils utilisés et autorisés lors des inspections

Pour effectuer les tests de conformité, des outils et des formulaires conformes aux normes de notre entreprise seront utilisés et fournis au responsable qualité.

Si le client décide d'utiliser ses propres instruments, ceux-ci doivent avoir été préalablement approuvés et vérifiés selon les normes de qualité de l'entreprise.

Une fois les tests effectués, les résultats relatifs doivent être consignés sur le «formulaire d'inspection» fourni par CleanAir.

Dans le cas où le client demande la compilation du "rapport d'inspection" fourni par son entreprise, Cleanair est disponible pour autant que celui-ci soit examiné et approuvé par notre société à la fin de l'inspection.

■ Les outils utilisés

Pied à coulisse



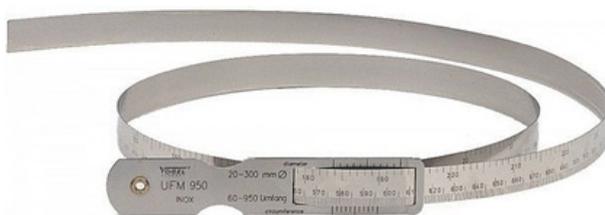
Mètre



*Clé dynamométrique



Mètre métallique



*(sur demande préalable et accord avec le bureau commercial)

■ Phases d'inspection et de test effectuées

Contrôles dimensionnels

- Épaisseur des fils et des anneaux
- Longueur totale du panier
- Diamètre / circonférence du panier
- Pas du panier
- Embout, collet et venturi, le cas échéant

Test de peinture par cataphorèse EcoHpc Plus

- Inspection visuelle

Emballage

- Inspection visuelle emballage

■ Contrôles supplémentaires

En plus des contrôles prévus pour les contrôles standards (gratuits), d'autres contrôles plus approfondis (à payer séparément) peuvent être convenus.

Ces vérifications supplémentaires doivent être convenues au préalable avec le bureau commercial dans les modalités, délais et coûts approuvés et signés par les deux parties avant la date d'inspection.

Tests supplémentaires

- Test d'étanchéité de soudage avec clé dynamométrique
- Test MEK pour la peinture en EcoHpc + (cataphorèse)
- Test d'épaisseur de peinture (jauge d'épaisseur)
- Test de traction: il comprend l'étanchéité du croisement fil / anneau et dans le cas de paniers divisés en plusieurs parties, l'étanchéité du joint. **Avertissement!**
Ce type de test consiste à casser le panier. L'essai est réalisé avec la [machine de traction](#).
- Étanchéité des joints

Pour d'autres demandes, tests ou informations non prévus dans ce document, contactez le bureau technique et le commercial de CleanAir avec un préavis d'au moins 10 jours à compter de la date convenue ou prévue pour l'inspection.

Plan de l'entreprise

Principaux départements de production

CleanAir avait créé un chemin d'entreprise où les principaux départements de production sont mis en évidence avec des lettres



CleanAir



Clean Air Europe S.r.l.
Via Roma 84 - 23892 Bulciago (LC)
P.iva 03011000134 Tel. +39 031 4153551 | Fax +39 031 4153553
info@cleanairworld.it | www.cleanairworld.it @cleanairworld

