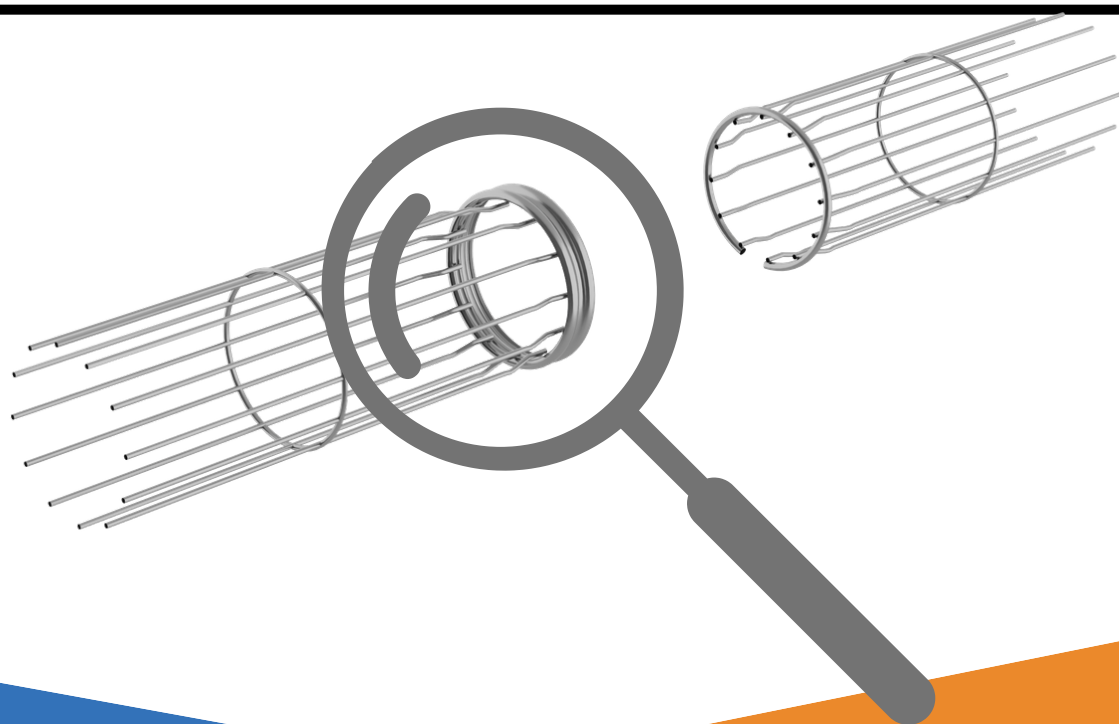
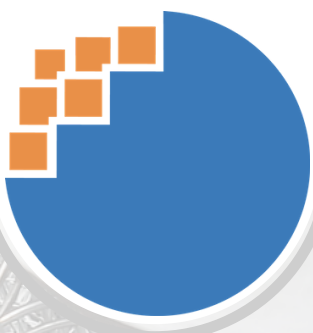

LINEE GUIDA PER ISPEZIONI IN AZIENDA

Sosteniamo ed incentiviamo le ispezioni preventive in azienda



Summary

■ PREMESSE, INTRODUZIONE	01
■ TEMPI PER L'ISPEZIONE, PARAMETRI DA OSSERVARE	02
■ STRUMENTI UTILIZZATI E CONSENTITI DURANTE LE ISPEZIONI	03
■ FASI DI ISPEZIONE E TEST ESEGUITI, CONTROLLI EXTRA	04
■ MAPPA AZIENDALE	05



■ Premesse

CleanAir sostiene ed incentiva le ispezioni preventive in azienda, ma al contempo vuole promuovere linee guida, condivise, per raggiungere risultati soddisfacenti per entrambe le parti. CleanAir validerà solo le ispezioni eseguite secondo quanto previsto nel seguente documento o preventivamente concordato in fase di negoziazione. Nessun controllo, test o verifica che non rispettino quanto previsto nel presente documento potranno essere oggetto di contestazione o motivo di discussione.

■ Introduzione

Note sulla sicurezza:

La gestione e la tutela della salute e sicurezza sul lavoro spetta a CleanAir Europe Srl.

Agli ispettori esterni verrà fornita la documentazione predisposta per gli accessi allo stabilimento e verranno informati delle norme di sicurezza applicate. L'accesso sarà possibile rispettando alcuni accorgimenti volti a riconoscere la presenza di visitatori e prestando massima attenzione alla movimentazione dei nostri prodotti all'interno dello stabilimento produttivo durante le fasi di ispezione.

L'azienda fornirà una giacca ad alta visibilità.

Sarà richiesto di arrivare in azienda muniti di un paio di scarpe robuste/antinfortunistiche per l'accesso ai reparti aziendali.

Giacca ad alta visibilità



Scarpe anti infortunistiche



CleanAir indipendentemente dalle ispezioni effettuate, effettua controlli qualità su ogni commessa secondo la certificazione ISO 9001 di cui l'Azienda è dotata e rilascia un quality report riassuntivo di tutte le verifiche effettuate in fase di produzione.

■ Tempi per l'ispezione

Il tempo previsto per l'ispezione è di un'ora. Ispezioni superiori all'ora di tempo indicata, dovranno essere preventivamente concordate con l'ufficio commerciale ed approvate.

Se la commessa dovesse prevedere la verifica di più cestelli in più casse, dovrà esserne data comunicazione all'uff. commerciale prima della visita in azienda e saranno di conseguenza concordate relative modalità ed eventuali costi.

Se il cliente non darà comunicazione in merito alle ispezioni di eventuali casse aggiuntive, sarà applicato un costo di gestione.

La data dell'ispezione deve essere programmata con almeno 72 ore di preavviso.

■ Parametri da osservare

Per commesse	100 pz. e	500	sarà possibile ispezionare	1 cestello in 1 cassa.
Per commesse	500 pz. e	1000	sarà possibile ispezionare	2 cestelli in 1 cassa.
Per commesse	1000 pz. e	2000	sarà possibile ispezionare	4 cestelli in 2 casse.
Per commesse	2000 pz. e	5000	sarà possibile ispezionare	6 cestelli in 2 casse.
Per commesse	5000 pz.		da concordare	

Per richieste o necessità differenti contattare l'ufficio commerciale

Strumenti utilizzati e consentiti durante le ispezioni

Per effettuare i test di conformità, verranno utilizzati strumenti e moduli in dotazione al responsabile della qualità e conformi ai nostri standard aziendali.

Se il cliente decidesse di utilizzare i propri strumenti, questi dovranno essere stati approvati anticipatamente e verificati/tarati secondo gli standard di qualità aziendale.

Una volta effettuati i test è necessario registrare i relativi risultati sul “modulo di ispezione” previsto da CleanAir. Nel caso in cui il cliente richieda la compilazione del “report ispettivo” fornito dalla propria azienda, Cleanair si rende disponibile a patto che questo venga esaminato ed approvato dalla ns. direzione al termine dell’ispezione.

Strumenti utilizzati

Calibro dimensionale



Metro



*Chiave dinamometrica



Metro metallico



*(se preventivamente richiesto e concordato con l'uff. commerciale)

■ Fasi di ispezione e test eseguiti

Verifiche dimensionali

- Spessore fili e anelli
- Lunghezza totale cestello
- Diametro / circonferenza cestello
- Passi cestello
- Dimensionali fondello, collare e venturi ove presente

Test su verniciatura in cataforesi EcoHpc Plus

- Controllo visivo

Imballaggi

- Verifica visiva imballaggi

■ Controlli extra

In aggiunta alle verifiche previste per le ispezioni standard (gratuite), possono essere concordate (a pagamento) ulteriori verifiche più approfondite. Tali verifiche aggiuntive devono essere preventivamente concordate con l'uff. commerciale nelle modalità, tempi e costi e da ambo le parti sottoscritte prima della data di ispezione.

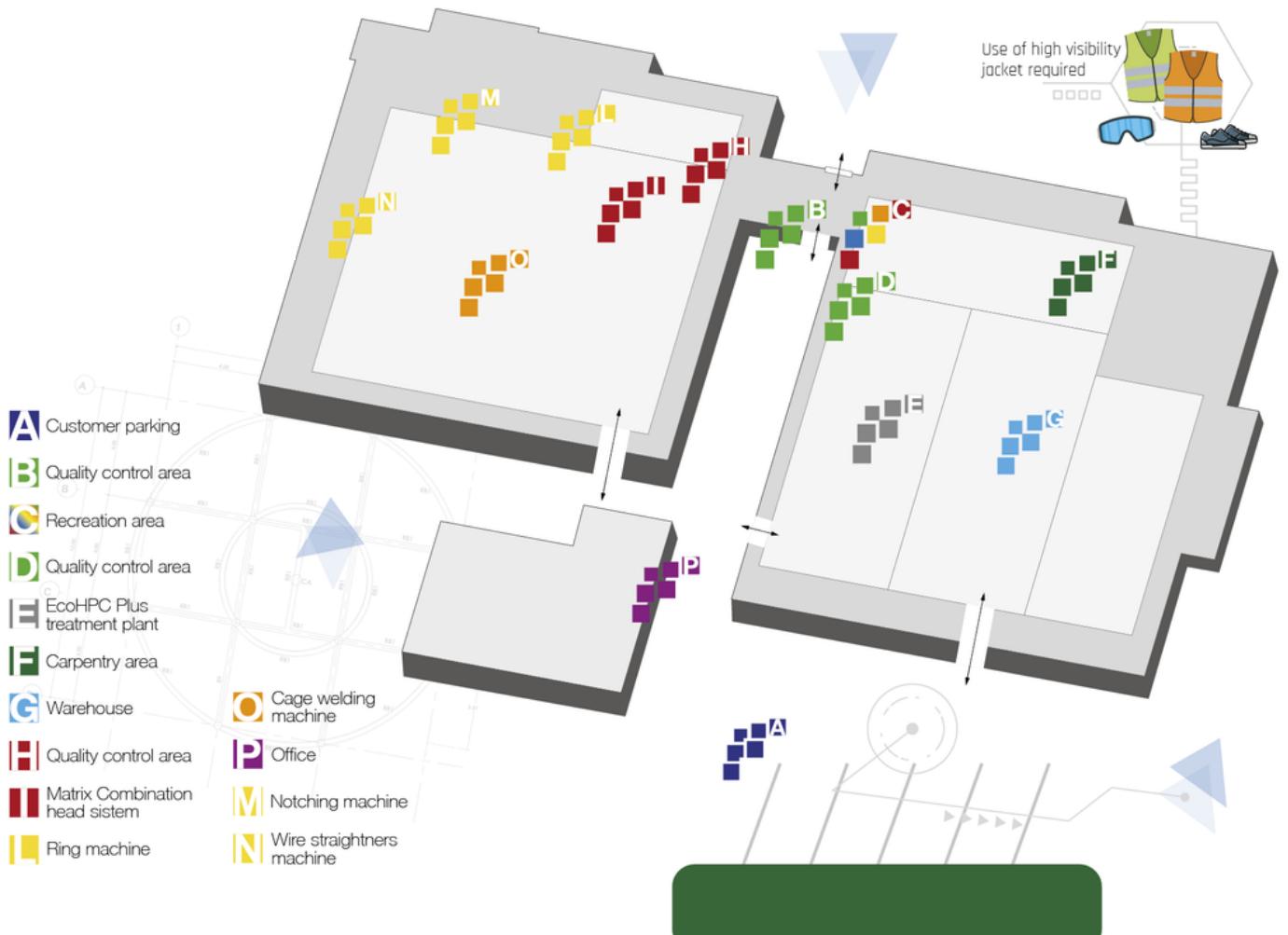
Test aggiuntivi

- Test tenuta saldatura con chiave dinamometrica
- Test MEK per verniciatura in EcoHpc+ (Cataforesi)
- Test spessore vernice (spessimetro)
- Test di trazione: comprende tenuta incrocio filo/anello e nel caso di cestelli divisi in più parti la tenuta della giunzione. **Attenzione!** Questo tipo di test implica la rottura del cestello. Il test viene effettuato con la [macchina di trazione](#).
- Tenuta giunzione

Per ulteriori richieste, test o approfondimenti non previsti nel presente documento, confrontarsi con l'ufficio tecnico e l'uff. commerciale di CleanAir con un preavviso di almeno 10 giorni dalla data concordata o prevista per l'ispezione.

Mapa aziendale

Reparti di produzione principali



CleanAir



Clean Air Europe S.r.l.
Via Roma 84 - 23892 Bulciago (LC)
P.iva 03011000134 Tel. +39 031 4153551 | Fax +39 031 4153553
info@cleanairworld.it | www.cleanairworld.it @cleanairworld

