

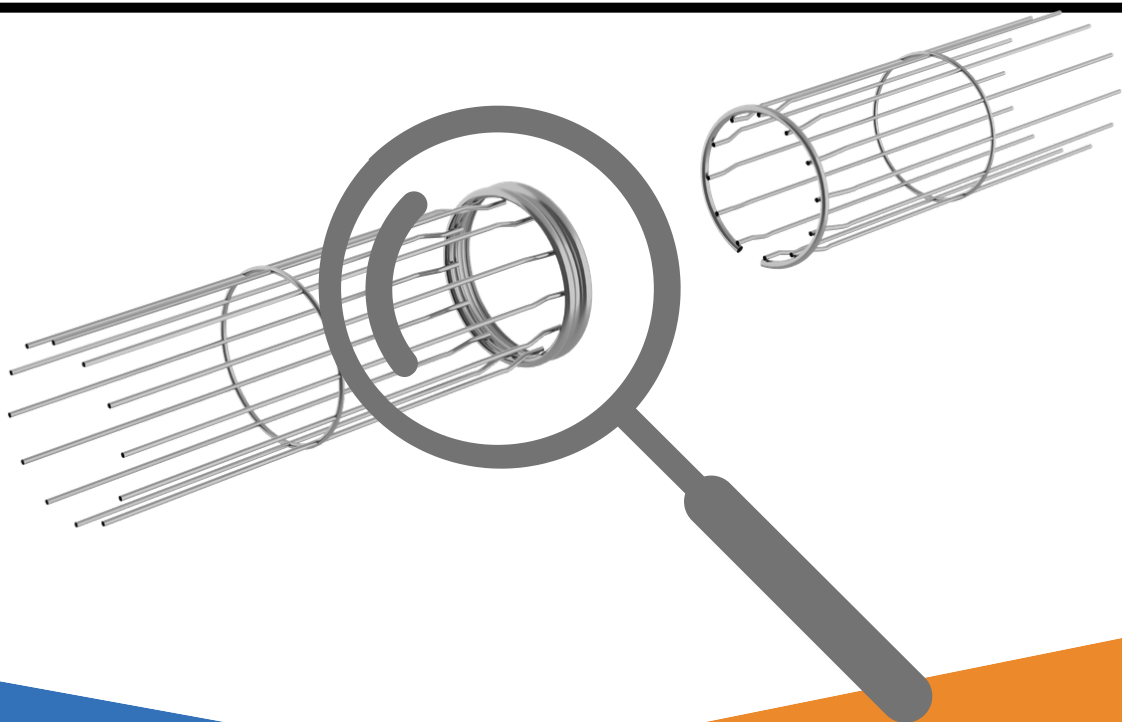
---

## LEITLINIEN FÜR BETRIEBSINSPEKTIONEN



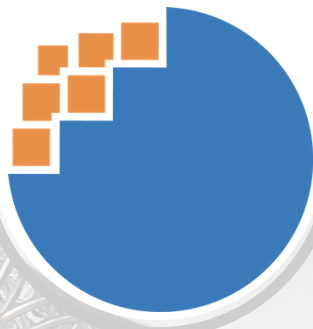
Wir unterstützen und fördern die Vorbeugemaßnahmen bei  
unserem Unternehmen

---



# Index

■ Grundlage, Einführung	.....	01
■ Zeitplan und Verfahren für die Inspektion	.....	02
■ verwendete und erlaubte Geräte während der Inspektion	.....	03
■ Inspektionsstufen und durchgeführte Tests, zusätzliche Überprüfungen	.....	04
■ Betriebsplan	.....	05



## ■ Grundlage

---

CleanAir Europe unterstützt und fördert die Vorbeugemaßnahmen beim Unternehmen, gleichzeitig setzt gemeinsame Leitlinien ein, um befriedigende Ergebnisse für beide Seiten zu erzielen.

CleanAir validiert nur die Inspektionen, die gemäß den folgenden Leitlinien durchgeführt werden, oder nach den vorab vereinbarten Bedingungen im Laufe der Verhandlung. Keine Überprüfung oder Test außerhalb dieses Dokuments darf als Beschwerde oder Diskussionsthema gelten.

## ■ Einführung

---

### Sicherheitsvorschriften

Verwaltung und Gesundheits- Sicherheitsschutz am Arbeitsplatz liegen bei CleanAir Europe s.r.l. Die Besichtigter erhalten die Unterlagen für den Zugang zur Produktionsstätte und werden über die angewandten Sicherheitsstandards unterrichtet.

Der Zugang ist nur unter Beachtung einiger Vorsichtsmaßnahmen möglich, die darauf abzielen, die Anwesenheit von Besuchern zu erkennen, mit großer Aufmerksamkeit, unsere Produkte während der Inspektion bei der Produktionsstätte zu bewegen.

Das Unternehmen wird eine reflektierende Warnweste vorlegen.

Für den Zugang zur Produktionsstätte wird ein Paar Schutzschuhe benötigt.

reflektierende Warnweste



Schutzschuhe



Unabhängig von der Inspektion führt CleanAir bei jeder Bestellung Qualitätsprüfungen gemäß der ISO 9001 Zertifizierung durch, mit dem das Unternehmen ausgestattet ist, und erstellt einen Qualitätsbericht, wo die Ergebnisse der durchgeführten Überprüfungen während der Produktionsphase zusammengefasst werden.

## ■ Zeitplan für die Inspektion

---

Voraussichtliche Dauer für die Inspektion beträgt eine Stunde. Inspektionen, länger als die angegebene Zeit dauern, müssen im Vorfeld mit dem Verkaufsbüro vereinbart und genehmigt werden.

Sollte der Auftrag die Überprüfung von mehreren Körben aus mehreren Kisten vorsehen, muss diese Information vor dem Besuch dem Verkaufsbüro übermittelt werden. Daher werden die verbundene Verfahren und Kosten vereinbart.

Macht der Kunde keine Angaben über die Inspektion von möglichen zusätzlichen Kisten, werden Betriebskosten berücksichtigt.

Der Inspektionstermin muss mindestens 72 Stunden im Voraus festgelegt werden.

## ■ Parameter zu beobachten

---

Bei Aufträgen >100 Stk. ≪500 Stk. wird es möglich sein, 1 Stk. Korb aus einer Kiste zu überprüfen.

Bei Aufträgen >500 Stk. ≪1000 Stk. wird es möglich sein, 2 Stk. Körbe aus einer Kiste zu überprüfen.

Bei Aufträgen >1000 Stk. ≪2000 Stk. wird es möglich sein, 4 Stk. Körbe aus zwei Kisten zu überprüfen.

Bei Aufträgen >2000 Stk. ≪5000 Stk. wird es möglich sein, 6 Stk. Körbe aus zwei Kisten zu überprüfen.

Bei Aufträgen >5000 Stk. zu vereinbaren

Im Fall von unterschiedlichen Anträgen oder Notwendigkeiten wenden Sie sich bitte an das Verkaufsbüro.

---

## ■ Verwendete und erlaubte Geräte während der Inspektion

---

Bei dem Konformitätstest werden Geräte und Formblätter verwendet, die vom Qualitätsleiter zur Verfügung gestellt werden und unseren Unternehmensstandards entsprechen.

Wenn der Kunde beschließt, seine eigenen Geräte zu nutzen, müssen diese im Vorfeld genehmigt und in Übereinstimmung mit den Qualitätsstandards des Unternehmens kalibriert werden.

Nach der Durchführung der Tests müssen die entsprechenden Ergebnisse bei unserem festgelegten Inspektionsformblatt eingetragen werden. Wenn der Kunde seinen Inspektionsbericht ausfüllen möchte, steht CleanAir zur Verfügung, sofern er nach Abschluss der Inspektion von unserer Geschäftsleitung geprüft und genehmigt wird.

## ■ Verwendete Geräte

---

Messdorn



Messgerät



\*Drehmomentschlüssel



Metallmeter



\*( wenn im Vorfeld mit dem Verkaufsbüro vereinbart und genehmigt)

---

## ■ Inspektionsstufen und durchgeführte Tests

---

### Überprüfung der Abmessungen

- Stärke der Drähte und Ringe
- Gesamtlänge des Stützkörbs
- Durchmesser/ Umfang des Stützkörbs
- Abstand zwischen Ringen
- Abmessungen der Ausführung unten, der Ausführung oben, Venturi (falls vorhanden)

### Test der EcoHpc Plus Lackierung

- Sichtprüfung

### Verpackung

- Sichtprüfung der Verpackung

## ■ Zusätzliche Überprüfungen

---

Neben den genannten kostenlosen Überprüfungen (vorgesehen für Standard-Inspektionen), können gründlichere kostenpflichtige Kontrollen vereinbart werden. Diese zusätzlichen Überprüfungen müssen im Voraus mit dem Verkaufsbüro abgesprochen werden. Bedingungen, Zeit und Kosten müssen vor dem Inspektionstermin von beiden Seiten unterzeichnet werden.

### Zusätzliche Tests

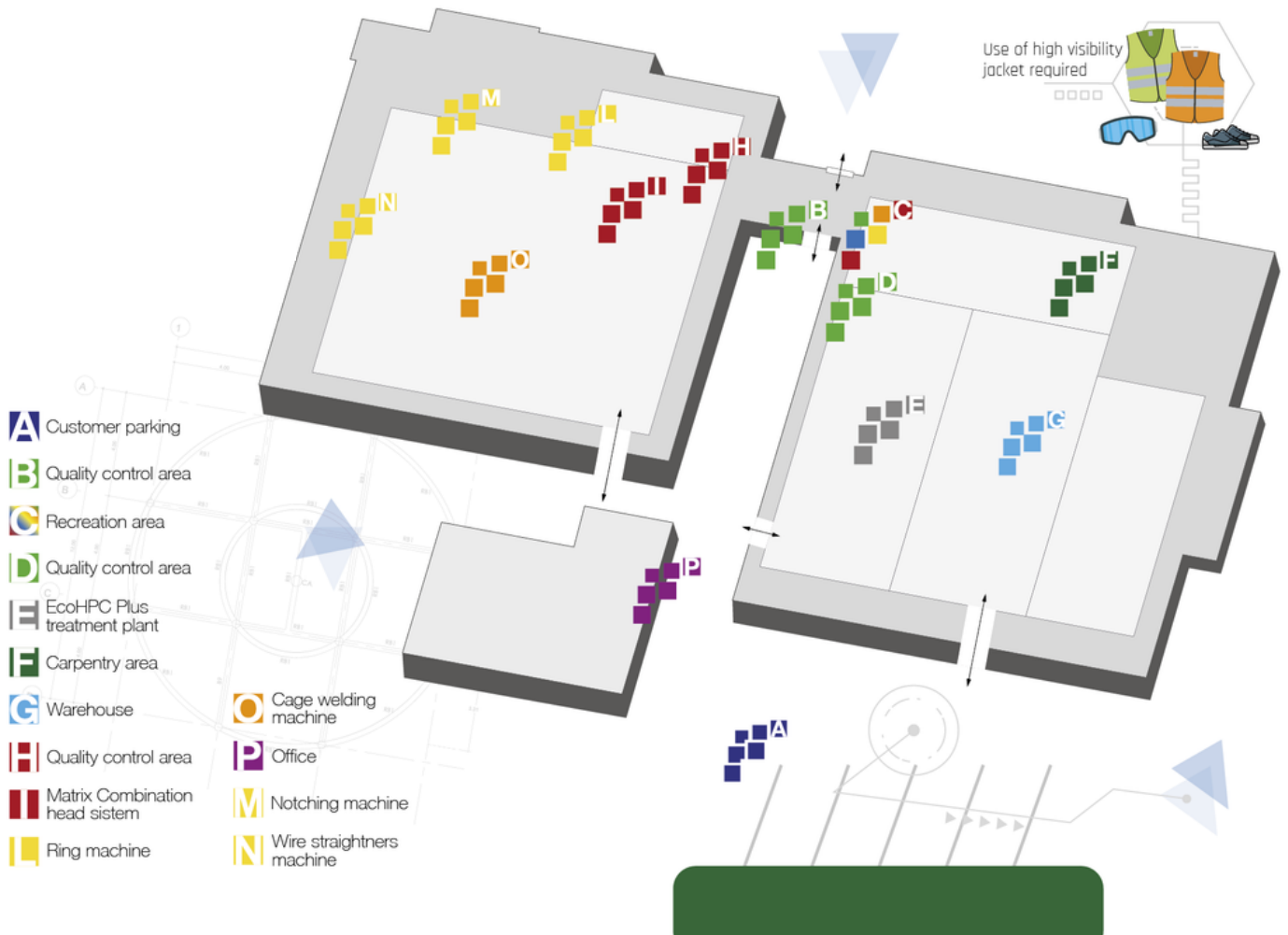
- Dichtheitsprüfung der Schweißnaht mit Drehmomentschlüssel
- MEK Test für EcoHpc+ Lackierung (Kataphorese)
- Dickentest des Lacks (Dickenmesser)
- Zugprüfung: sie umfasst die Kreuzung Draht/ Ring und bei Körben, die in mehreren Teilen getrennt sind, die Dichtigkeit der Kupplung. Vorsicht! Dieser Test führt zum Bruch des Korbs. Der Test wird durch das Triebfahrzeug durchgeführt
- Dichtigkeit der Kupplung

Für weitere Anfragen, Tests oder Einblicke, die bei diesem Dokument nicht vorgesehen sind, wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung und das Verkaufsbüro bei CleanAir, unter Einhaltung einer Frist von mindestens 10 Tagen vor dem vereinbarten oder vorgesehenen Inspektionstermin.

## Landkarte des Betriebs

### Wesentliche Geschäftsbereiche

CleanAir hat einen Unternehmenspfad erstellt, wo die wesentlichen Geschäftsbereiche durch Buchstaben markiert werden.



# CleanAir



Clean Air Europe S.r.l.  
Via Roma 84 - 23892 Bulciago (LC)  
P.iva 03011000134 Tel. +39 031 4153551 | Fax +39 031 4153553  
info@cleanairworld.it | www.cleanairworld.it @cleanairworld

